

รายการแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใบก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ: จัดซื้อรถจักรยานยนต์ ๔ จังหวะ จำนวน ๕ คัน

๒. วงเงินงบประมาณที่จัดสรร: ๒๕๕,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนห้าหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) : วันที่ ๐๔ มิ.ย. ๒๕๖๑

เป็นเงิน ๒๑๗,๕๐๐.๐๐ บาท (สองแสนหนึ่งหมื่นเจ็ดพันห้าร้อยบาทถ้วน)

๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ใช้ราคาที่สืบได้จากท้องตลาด จำนวน ๓ ราย โดยเลือกรายที่เสนอราคาต่ำที่สุด

๑. บริษัท นิยมพานิช จำกัด

๒. บริษัท แมทริกซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

๓. บริษัท เอฟ.เอ็น.เซอร์วิสเซส จำกัด

๕. รายชื่อผู้รับผิดชอบในการกำหนดราคากลาง: นางสาวชिरา เลาทกุล เจ้าหน้าที่พัสดุ ๔

คุณลักษณะรถมอเตอร์ไซด์

เครื่องยนต์ :	ระบบจ่ายน้ำมันแบบหัวฉีด PGM-Fi ๔ จังหวะ SOHC แบบซิงเกิลโอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยอากาศ
ปริมาตรกระบอกสูบ :	ไม่ต่ำกว่า ๑๐๙.๑ ซีซี
ความกว้างกระบอกสูบ x ช่วงชัก :	๕๐.๐ x ๕๕.๖ มม.
อัตราส่วนแรงอัด :	๙.๓:๑
ระบบคลัทช์ :	คลัทช์เปียกแบบหลายแผ่นซ้อนกัน
ระบบส่งกำลัง (ระบบเกียร์) :	เกียร์วัน ๔ ระดับ
ระบบจุดระเบิด :	ระบบควบคุมการจุดระเบิดล่วงหน้าด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการติดเครื่องยนต์ :	มีทั้งสตาร์ทมือและเท้า
ขนาด (กว้าง x ยาว x สูง) :	๗๐๙ x ๑,๙๑๙ x ๑,๐๘๐ มม.
ระยะห่างช่วงล้อ :	๑,๒๒๗ มม.
ระยะห่างจากพื้น :	๑๓๕ มม.
ความสูงจากเบาะ :	๗๖๐ มม.
มุมคาสเตอร์ / ระยะเทรล :	๒๖ องศา ๓๐ ลิปดา / ๖๘
ความจุน้ำมันเชื้อเพลิง :	๓.๗ ลิตร
เฟรม :	แบ็คโบน
ระบบกันสะเทือน (หน้า) :	เทเลสโคปิค
ระบบกันสะเทือน (หลัง) :	สวิงอาร์ม
น้ำหนักสุทธิ :	๙๗.๐ กิโลกรัม
ระบบห้ามล้อ (หน้า) :	ดิสก์เบรก
ระบบห้ามล้อ (หลัง) :	ดรัมเบรก
ล้อ :	ซี่ลวด
ขนาดยาง (หน้า) :	๗๐/๙๐-๑๗ M/C ๓๘P
ขนาดยาง (หลัง) :	๘๐/๙๐-๑๗ M/C ๕๐P
น้ำมันเชื้อเพลิง :	เบนซินไร้สารตะกั่ว ค่าออกเทน ๙๑ ขึ้นไป หรือน้ำมันแก๊สโซฮอล์ออกเทน ๙๕ หรือออกเทน ๙๑ ที่มีส่วนผสมของเอทิลแอลกอฮอล์ไม่เกิน ๒๐%
การรับประกัน :	รับประกันเครื่องยนต์ ๓ ปี หรือ ๓๐,๐๐๐ กิโลเมตร

ตารางเปรียบเทียบรายการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ

ลำดับที่	รายการ	ปริมาณ	หน่วยนับ	ราคามาตรฐาน	ราคาที่เคยจัดซื้อ	บ.นิคมพานิช จำกัด		บ.แมทริกซ์ อินเตอร์รา		บ.เอฟ.เอ็น.เซอร์วิส จำกัด	
						ราคา	ราคารวม	ราคา	ราคารวม	ราคา	ราคารวม
1	รถจักรยานยนต์ 4 จังหวะ	5	คัน	40800 * ราคาไม่รวมอุปกรณ์และค่าจดทะเบียน	ไม่เคยจัดซื้อตามคุณลักษณะแนบ	43,500	217,500	43,900	219,500	43,800	219,000
รวมจำนวนเงินแต่ละรายการ							217,500		219,500		219,000
จำนวนเงินที่ต้องการใช้							217,500		-		-

* อ้างอิงตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ปี 2561 ข้อ 8.8 รถจักรยานยนต์

ราคาในการจัดซื้อครั้งนี้เป็นเงิน 217,500.00 บาท

หมายเหตุ

1. รายการพัสดุดังกล่าว มีผู้เสนอราคา 3 รายตามตารางข้างต้น
2. รายการพัสดุดังกล่าวไม่มีราคามาตรฐานกำหนดไว้
3. กลุ่มงานพัสดุได้ต่อรองราคาร้านที่เสนอราคาต่ำสุดแล้ว ผู้เสนอราคา ขอยืนยันราคาเดิม
4. ได้ตรวจสอบแล้วพัสดุที่ผู้เสนอราคา 3 รายเสนอแล้ว ตรงตามคุณลักษณะที่สถาบันกำหนด